

紙工用ベルト

製品を安全に、安心してご使用いただくために ※ご使用の前に必ずお読みいただき、必ずお守りください。

■この取扱説明書および商品には、安全にご使用いただくために、いろいろな表示をしています。 ■「表示」を無視して、誤った取扱いをすることによって生じる内容を、次のように区分しています。
■内容(表示・図記号)を良く理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。

シンボルマーク シグナルワードと区分	内容の基準
 危険	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることがあります。
 警告	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が死亡または重傷を負う可能性があります。
 注意	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が傷害を負う可能性および物的損害が発生する可能性があります。
図記号	図記号の意味
 禁止	製品の取り扱いにおいてその行為を禁止(してはいけないこと)を示します。
 必ず実施	使用者において指示する行為の強制(必ずすること)を示します。

1. 機能・性能上の留意点について。

-  **危険**
●吊り具、牽引具として使用しないでください。
-  **警告**
●カタログ類に記載されている許容範囲（ブリー径、張力、温度、耐薬品など）外では、使用しないでください。
●未包装の食品を搬送する場合は、食品衛生法（厚生省告示第 370 号）に適合しているベルトをご使用ください。

2. 保管・輸送について。

-  **警告**
●火気は厳禁です。
●重量の有るベルトは、倒れたり、転がらない様、適切な治具やストッパーを用いて保管してください。
-  **注意**
●ベルトは直射日光や高温、多湿な場所を避け、布、シートなどでカバーして保管してください。
●納入時の袋に包装したままで保管してください。
●異常な歪みを与えた状態での保管・輸送をしないでください。

3. ベルト取り付け時および日常の使用時の留意点について。

-  **危険**
●コンベヤの運転中は、ローラやブリーなどに、衣服や体の一部を巻き込まれたり、挟み込まれない様にしてください。
●ベルトの保守、点検、交換作業は必ずスイッチを切り、機械の停止を確認した上で行ってください。
-  **警告**
●ベルトをクリーニング（清掃）する場合は、人体に有害な薬品は使用しないでください。
●新品ベルトに交換した際は、必ず試運転を行い、張力または伸張率調整および走行調整を行ってください。
●ベルトの異音、蛇行、片寄り、スリップなどが発生した場合は、直ちにベルトを停止し、点検してください。

4. 工事（取り付け・エンドレス）関連について。

-  **警告**
●溶剤や接着剤を使用する時は、十分換気をしてください。
また、作業現場での火気は厳禁です。
●溶剤や接着剤を現場に放置しないでください。
-  **注意**
●ベルトメーカーが定めている材料、方法、手順に従って、工事（取り付け・エンドレス加工など）を行ってください。

5. 使用済み品の取扱いについて

-  **警告**
●火気のある場所に放置しないでください。
-  **注意**
●ベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生するものもあります。
●産業廃棄物として、適法に処分してください。

ニッタ株式会社 工業資材事業部 <https://www.nitta.co.jp>

本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL06-6563-1221(代) FAX06-6563-1222

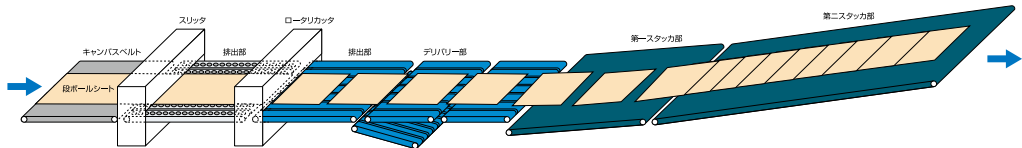
東京支店	〒104-0061	東京都中央区銀座8-2-1	TEL.03-6744-2715	FAX.03-6744-2716	代理店
名古屋支店	〒450-0003	名古屋市中村区名駅南1-17-23	TEL.052-589-1300	FAX.052-566-2007	
福岡営業所	〒812-0011	福岡市博多区博多駅前2-11-26	TEL.092-473-6651	FAX.092-474-2658	
北陸営業所	〒920-0024	金沢市西念1-1-3	TEL.076-265-6235	FAX.076-223-6411	
静岡営業所	〒420-0837	静岡市葵区日出町2-1	TEL.054-254-2133	FAX.054-254-2136	

ダンボール、板紙搬送に適した NITTA のベルト

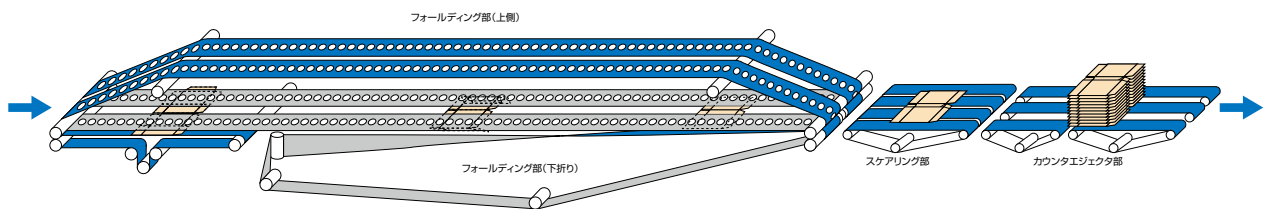
当社は、1885(明治18)年創業以来、130年にわたって動力伝動用ベルトを中心に、先進的な技術と確かな品質を通じて、ユーザーの皆様の信頼にお応えしてまいりました。

ダンボール、板紙搬送の紙工分野においても、より速く、より確実に、力や物を伝えダンボールや板紙の加工精度に結びつく性能や高速搬送能力をそなえた耐久性に富む高機能ベルト製品を提供しています。

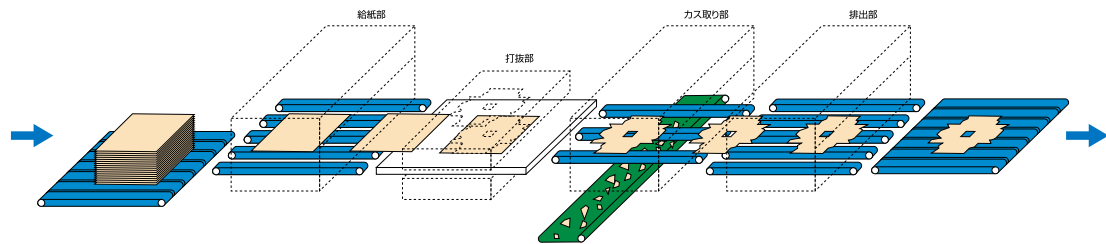
コルゲーターライン



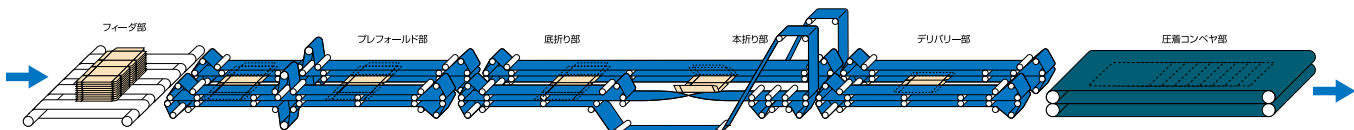
フレキシフォルダーグルアライン



自動平盤打抜機



フォルダーグルア



掲載ページ	P3、4	P5、6	P9	P7、8	P7、8
ベルト使用カ所	RT シリーズ	XH シリーズ	フィーダー ベルト	NLG	他

コルゲーターライン (ダンボールシート貼合工程)	スリッター排出部					○
	カッター(カットオフ)排出部	○				
	デリバリー部	○				
	不良除去コンベヤ部	○				
	スタッカ部	○			○	
	マテハン部				○	

フレキシフォルダーグルアライン (ダンボール製函工程)	シートフィーダー(オートフィーダー)部	○				
	給紙(フィーダー部)	○				
	フォールディング部	上側	○			
		下送り	○	○		○
		下折り	○			
	スケアリング部	○				
	カウンタエジェクタ部	○				
	結束部	○				
	マテハン部				○	

自動平盤打抜機・押箔機	シートフィーダー(オートフィーダー)部	○			○	○
	給紙部(フィードテーブル)	○		○	○	○
	打抜部	○			○	○
	カス取部	○			○	○
	排紙部	○			○	○

フォルダーグルア (ダンボール・板紙 紙器製函工程) 自動製函機 (ワンタッチグルア)	給紙(フィーダー部)			○		
	プレフォールド部		○			
	底折り部		○			
	本折り部		○			
	デリバリー部		○			
	圧着コンベヤ部				○	

プリンタースロッター・合紙機 ラミネーター・窓貼機	給紙(フィーダー部)	○		○		
	本体部	○				
	排紙部	○			○	

パッケージ印刷	オフセット印刷機					○
---------	----------	--	--	--	--	---

紙工機械全般 ラフトトップベルト RT シリーズ

安定した摩擦係数を持ち、耐摩耗性に優れ長寿命な合成ゴムのラフトトップ。
使用用途によって天然ゴム、PVC 素材のコストパフォーマンス優れたラフトトップなど品種も豊富。

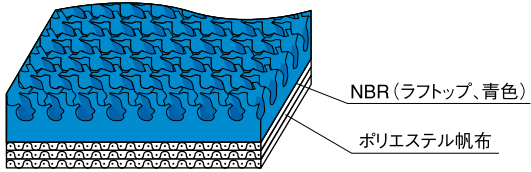
タイプ	製品カテゴリー	総厚 (mm)	カバー材								心体 材質	最小 ブーリ径 (mm)	標準 伸長率 (%)	標準伸張 安定時張力 (N/mm)※3	継手 仕様	使用温度範囲 (℃)	最大 製作幅	主な用途例と特長
			表面				裏面											
			材質	μ※1	形状	色	μ※2	形状	色									
RT-22E70-2	ポリスプリント	約 7.0	NBR	約 1.0	RT	青	0.2 ～ 0.25	帆布	白		PE	100	0.5	10	S/F/L	-20 ～ +80	480	安定した摩擦係数で柔軟性・屈曲性に優れたダンボール高速化対応、コルゲータから製函機の各パートに使えるオールマイティー。
RT-300	ポリベルト	約 7.0	NBR	約 1.0	RT	青	0.2 ～ 0.25	帆布	白		PE	100	0.5	3	S/L	-20 ～ +80	460	安定した摩擦係数で耐摩耗性がありコルゲータから製函機の各パートに使えるオールマイティー。
NRT-300	ポリベルト	約 6.5	NBR	約 1.0	NRT	青	0.2 ～ 0.25	帆布	白		PE	100	0.5	3	S/L	-20 ～ +80	480	スケーリング部や紙器加工機などコンベヤに最適、安定した摩擦係数で耐摩耗性があり。
NRT-0	ポリベルト	約 5.5	NBR	約 1.0	NRT	青	0.2 ～ 0.25	帆布	白		PE	100	1	0.65	L/ST	-20 ～ +80	480	スケーリング部や紙器加工機などの低速多列コンベヤに最適、耐摩耗性に優れる。
NRT-100	ポリベルト	約 4.5	NBR	約 1.0	NRT	青	0.2 ～ 0.25	帆布	白		PE	50	0.5	3	S/L	-20 ～ +80	480	
NRT-500	ポリベルト	約 6.0	NBR	約 1.0	NRT	青	0.5 ～ 0.6	粗目付	黒		PA	90	1	3.8	S/ST	-20 ～ +80	480	フォールディング(下折り)専用ベルト耐摩耗性に優れる。
CBE-20	ポリベルト	約 7.0	NBR	約 1.0	RT	青	0.2 ～ 0.25	帆布	黒		PE	100	0.5	3	L	-20 ～ +80	460	カウンターエジェクタ部専用ベルト印刷後の色転写、傷防止に効果あり。
GRT-24AK	NLG	7.7	NR	約 1.0	RT	茶	0.2 ～ 0.25	帆布	茶		PA布	80	1	3	S/L	-20 ～ +80	1800	天然ゴムラフトトップでグリップ力重視の個所へ。
VRT-20A	NLG	6	PVC	約 1.0	RT	緑	0.2 ～ 0.25	帆布	白		PE	60/100	0.5	3	F/ST	- 5 ～ +70	2000	PVC ラフトトップでコストパフォーマンスに優れる。

ポリベルト™ RT-300

- ・摩擦係数の高い表面形状。
- ・クッション性、耐摩耗性に優れる。
- ・穴加工後も引き裂き強度は高い。



穴加工例



紙工機械 特定用途向け

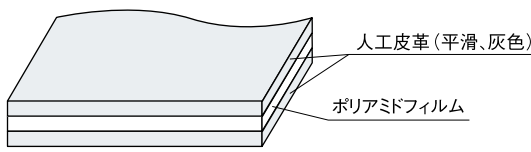
弊社ベルトのポリベルト、ポリスプリント、NLG、SEB は印刷、繊維、製紙、合板、鉄鋼、物流業界など産業機械全般に提供しています。
ベルト表面材と心体の組み合わせで 豊富なラインナップによって特殊なアプリケーションにも最適なベルトを選択できます。

ポリベルト™ CBX-7S

- ・搬送物への傷を防止します。
- ・耐摩耗性、耐熱性、平面性に優れる。
- ・穴加工後も引き裂き強度は高い。
- ・取付初期から交換時まで摩擦係数が安定。



穴加工例



特定用途	タイプ	製品カテゴリー	総厚 (mm)	カバー材								心体 材質	最小 ブーリ径 (mm)	標準 伸長率 (%)	標準伸張 安定時張力 (N/mm)※3	継手 仕様	使用温度 範囲 (℃)	標準製作 最大幅 (mm)	主な用途例と特長
				表面				裏面											
				材質	μ※1	形状	色	μ※2	形状	色									
スリッター、 カットオフ給紙・ 排出専用ベルト	CBX-7S	ポリベルト	4.2	人工 皮革	0.4～0.5	平滑	白	0.2～0.25	人工 皮革	白		PA	75	1	7.5	S	-20～+80	300	表面材に人工皮革を使用。耐摩耗性に優れる。穴あけ加工に対してのベルト引き裂き、縦割れ、切断に強度を持つ。耐熱性に優れる。安定した摩擦係数と平面性。
フレキシフォルダー グルア下側送り ベルト	H-750	ポリベルト	3.75	NBR	0.7～0.8	粗目付	青	05～0.6	粗目付	黒		PA	75	1	5.6	S	-20～+80	300	屈曲、耐フランジ性に優れ、表面ゴムは耐摩耗性に優れ長寿命。
	XH-750-4	ポリベルト	4.25	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	07～0.8	粗目付	黒		PA	70	1	5.6	S	-20～+80	300	
	NEW XHTG- 15E34-2	ポリスプリント	3.4	NBR	0.8～0.9	布目付	青	0.2～0.25	帆布	白		PE	50	0.5	7.5	F	-5～+60	100	

NBR：ニトリルゴム NR: 天然ゴム PVC: 塩化ビニール PU: ポリウレタン PE: ポリエステル帆布 PA: ポリアミドフィルム PA 布：ポリアミド帆布
※ 1 摩擦係数（対段ボール） ※ 2 摩擦係数（対鉄系） ※ 3 張力値は 200 時間走行後データです。

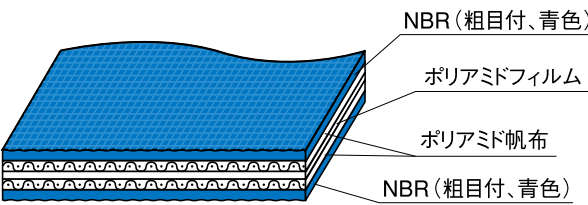
S: スカイバ継手 F: フィンガー継手 L: レーシング継手 ST: ステップ継手

ポリベルト™、ポリスプリント™ フォルダーグルア（サックマシン）用ベルト XHシリーズ

プレフォールドから折り部、デリバリー部まで板紙・ダンボールの製函工程に最適。
多屈曲、ネジリ、挟み込み搬送、ガイドローラーへの耐久性を備え、適度で安定したグリップ力で高い製函精度を実現。

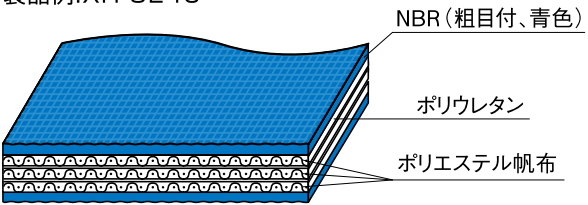
タイプ	製品カテゴリ	総厚 (mm)	カバー材								心体 材質	最小 プーリ径 (mm)	標準 伸長率 (%)	標準伸張 安定時張力 (N/mm)※3	継手 仕様	使用温度 範囲 (℃)	最大 製作幅	特長	
			表面				裏面												
			材質	μ※1	形状	色	μ※2	形状	色										
NEW XH-500-3-F	ポリベルト	3	NBR	0.8～0.9	粗目付	淡灰	0.7～0.9	粗目付	淡灰		PA	50	1	3.8	S	-20～+60	320	従来の XH ベルト性能を落とすことなく FDA に対応させた 食品飲料用包装紙器搬送用	
NEW XH-500-4-F	ポリベルト	4	NBR	0.8～0.9	粗目付	淡灰	0.7～0.9	粗目付	淡灰		PA	60	1	3.8	S	-20～+60	320		
XH-500-3	ポリベルト	3	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	50	1	3.8	S	-20～+80	320	ポリベルト™ XH シリーズは高強度のポリアミド心体を使用 したベルトです。耐フランジ性能に優れたスタンダードタイ プで種類も豊富です。2液接着剤タイプです。	
XH-500-3.5	ポリベルト	3.5	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	55	1	3.8	S	-20～+80	320		
XH-500-4	ポリベルト	4	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	60	1	3.8	S	-20～+80	320		
XH-500-5	ポリベルト	5	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	70	1	3.8	S	-20～+80	320		
XH-500-6	ポリベルト	6	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	80	1	3.8	S	-20～+80	320		
XH-750-3	ポリベルト	3.25	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	60	1	5.6	S	-20～+80	320		
XH-750-4	ポリベルト	4.25	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	75	1	5.6	S	-20～+80	320	ポリスプリント™ XH シリーズは簡易エンドレスが可能なタイ プです。優れた寸法安定性と小プーリにも使用できフォル ダーグルアの高速化に対応したシリーズです。	
XH-750-6	ポリベルト	6.25	NBR	0.8～0.9	粗目付	青	0.7～0.8	粗目付	青		PA	90	1	5.6	S	-20～+80	320		
XH-8E30	ポリスプリント	3	NBR	0.8～0.9	相目付	青	0.7～0.8	相目付	青		PE	40	1	8	F	-20～+ 60	300		
XH-8E40	ポリスプリント	4	NBR	0.8～0.9	相目付	青	0.7～0.8	相目付	青		PE	50	1	8	F	-20～+ 60	300		
XH-8E55	ポリスプリント	5.5	NBR	0.8～0.9	相目付	青	0.7～0.8	相目付	青		PE	70	1	8	F	-20～+ 60	300		

ポリベルト™ XHシリーズ

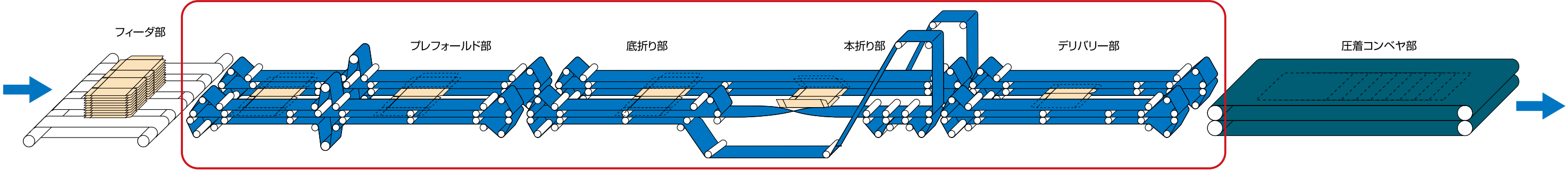


ポリスプリント™ XHシリーズ

製品例: XH-8E40



用途例 フォルダーグルア プレフィールド～デリバリー部

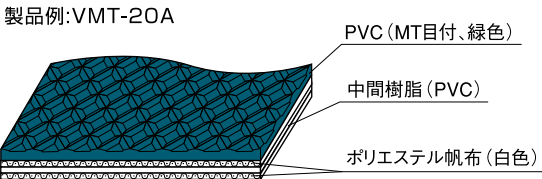


NBR：ニトリルゴム NR: 天然ゴム PVC: 塩化ビニール PU: ポリウレタン PE: ポリエステル帆布 PA: ポリアミドフィルム PA 布：ポリアミド帆布
※1 摩擦係数（対段ボール） ※2 摩擦係数（対鉄系） ※3 張力値は 200 時間走行後データです。
S: スカイバ継手 F: フィンガー継手 L: レーシング継手 ST: ステップ継手

NLG™ 圧着コンベヤ・スタッカー・マテハンコンベヤ、ベルトフィーダー（給紙）用広幅コンベヤベルト

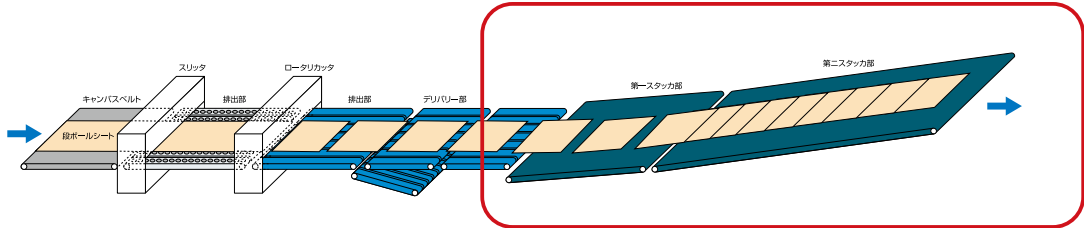
NLG は、強靱で伸びの少ないポリエステル帆布、耐摩耗性の良いウレタン、コストパフォーマンスに優れた PVC、さらに用途別に開発した材料等で形成された搬送用のベルトです。高いグリップ力で、コルゲータのスタッカやフォルダグルアの圧着コンベヤに最適なベルトです。

- 特長
- 傾斜ラインをはじめ広範囲の搬送用に適する。
 - 優れた耐油性、耐薬品性、耐摩擦性、寸法安定性。
 - 幅方向からの剛性もち、平面性に優れる。
 - 広幅対応が可能(最大3000mm幅)。

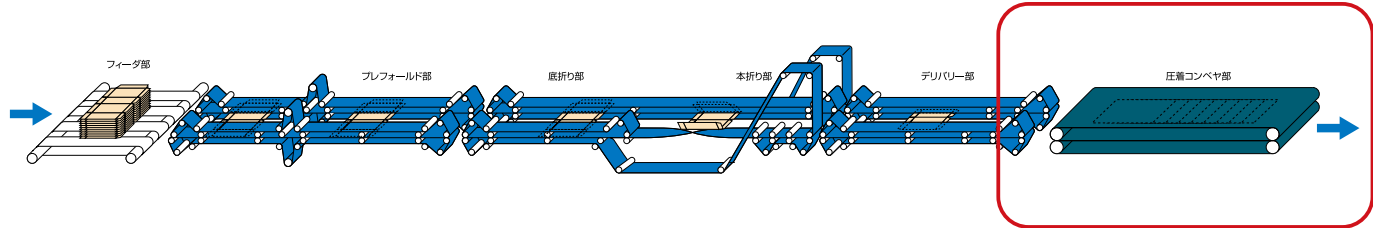


タイプ	製品カテゴリー	総厚 (mm)	カバー材								心体 材質	最小 ブリー径 (mm)	標準 伸長率 (%)	標準伸張 安定時張力 (N/mm)※3	継手 仕様	使用温度 範囲 (℃)	最大 製作幅	特長	
			表面				裏面												
			材質	μ※1	形状	色	μ※2	形状	色										
MGRB-14A	NLG	2.7	PVC	1.0以上	縦溝	緑	0.2～0.25	帆布	白		PE	50/80	0.5	2	F/S	-5～+70	2000	表面縦溝は、スタックするための押出し用に最適	
MGC-14A	NLG	2.1	PVC	0.7～0.8	鏡面	緑	0.2～0.25	帆布	白		PE	30/50	0.5	2	F/S	-5～+70	3000	表面は、スタックするための押出し用に最適	
VMT-20A	NLG	2.7	PVC	0.6～0.7	MT	緑	0.2～0.25	帆布	白		PE	50/80	0.5	3	F/S	-5～+70	3000	表面形状 MT 目付で段ボールが重なる傾斜スタッカーに最適	
BC-20A	NLG	2.8	PVC	0.7～0.8	鏡面	緑	0.2～0.25	帆布	白		PE	50/80	0.5	3	F/S	-5～+70	3000	幅方向に剛性もち、平面性に優れ、ほどよい自重で圧着コンベヤに適し、スポンジ加工も可能。	
BC-22A	NLG	3.8	PVC	0.7～0.8	鏡面	緑	0.2～0.25	帆布	白		PE	60/100	0.5	3	F/S	-5～+70	3000		
CC-20AK	NLG	2.8	PVC	0.7～0.8	鏡面	白	0.2～0.25	帆布	白		PE	50/80	0.5	3	F/S	-5～+70	3000	白色汎用タイプ	
EC-20CK	NLG	4.4	PVC	0.7～0.8	鏡面	白	0.3～0.4	SQPR	白		PE	100/150	0.5	3	F/ST	-5～+70	3000	白色裏面目付タイプ	
GU-21A	NLG	2.5	PU	0.5～0.6	梨地	緑	0.2～0.25	帆布	白		PE	60/120	0.5	3	F/S	-10～+80	3000	平滑な PU 表面材で耐摩耗性に優れ、給紙部・マテハン部のパレット搬送に適する	

用途例 コルゲータスタッカ部



用途例 フォルダグルア 圧着部



ポリベルト™・ポリスプリント™オフセット印刷機用搬送用ベルト

タイプ	製品カテゴリー	総厚 (mm)	カバー材								心体 材質	最小 ブリー径 (mm)	標準 伸長率 (%)	標準伸張 安定時張力 (N/mm)※3	継手 仕様	使用温度 範囲 (℃)	最大 製作幅	特長
			表面				裏面											
			材質	μ※1	形状	色	μ※2	形状	色									
SG-500	ポリベルト	1.1	NBR	0.3～0.4	布目付	緑	0.3～0.4	布目付	黒		PA	50	1	3.75	S	-20～+80	325	パッケージ印刷オフセット印刷機
FZ-5E12	ポリスプリント	1.25	NBR 含浸 PE	0.6～0.7	含浸	緑	0.5～0.6	布目付	青		PE	35	1	5	F	-20～+ 60	300	パッケージ印刷オフセット印刷機

NBR：ニトリルゴム NR：天然ゴム PVC：塩化ビニール PU：ポリウレタン PE：ポリエステル帆布 PA：ポリアミドフィルム PA 布：ポリアミド帆布
※1 摩擦係数（対段ボール） ※2 摩擦係数（対鉄系） ※3 張力値は 200 時間走行後データです。
S: スカイバ継手 F: フィンガー継手 L: レーシング継手 ST: ステップ継手

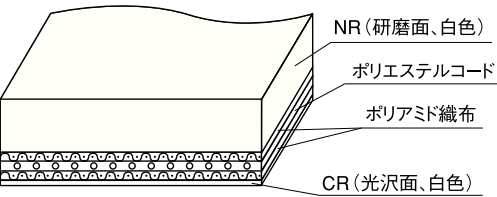
SEB™ フィーダー（給紙）用ベルト

SEB（スーパーエンドレストベルト）は、心体に寸法安定性に優れたポリエステルコードを使用した継ぎ目のない一体成型のエンドレスベルトで、回転精度、耐久性に優れたベルトです。SEB フィーダーベルトシリーズは、フォルダーグルアの板紙をフィードする給紙部に最適です。表面ゴムと心体には接着部分がないため剥離の問題もなくフィード力にムラを生じません。摩擦係数が高く、適度な耐摩耗性で長期間安定したフィード力を発揮します。

特長

- 一体成型で継ぎ目がなく回転精度・耐久性に優れる。
- 表面ゴムの摩擦係数が高く、グリップ・フィード力に優れる。
- 搬送物を汚すことなく美観を重視するラインに最適。
- 適度な摩耗性で長期間安定した搬送性能を発揮。

製品例:SE-A-WN

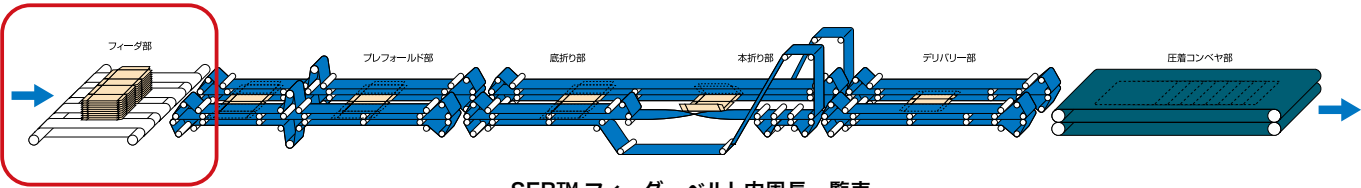


各タイプの主な特徴	
NEW A-WN-F	表面ゴムをFDAに対応させた食品飲料用包装紙器搬送用タイプ
A-NR	耐久性重視のスタンダードタイプ
A-WN	フィード力重視の白色スタンダードタイプ
A-GN	フィード力重視のスタンダードタイプ
A-FGN	フィード力重視・平面性にも優れたタイプ

●種類と特性一覧表

タイプ		NEW A-WN-F	A-NR	A-WN	A-GN	A-FGN
表面ゴム材料		特殊ゴム	特殊ゴム	特殊ゴム	特殊ゴム	特殊ゴム
表面ゴム硬さ		45JIS.A	50JIS.A	35JIS.A	35JIS.A	35JIS.A
表面ゴム色		白	青	白	緑	緑
表面形状		研磨面	研磨面	研磨面	研磨面	研磨面
プリー面形状		白色光沢面	黒色光沢面	白色光沢面	黒色光沢面	黒色光沢面
帯電防止		有り	有り	無し	有り	有り
製造範囲	幅	7～400	7～400	7～400	7～400	7～400
	長さ	400～1970	400～1970	400～1970	400～1970	400～1970
標準厚み		8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
製作可能厚		2～12	2～14	2～12	2～12	6～12
推奨伸張率0.5%伸張時張力（N/mm幅）		3.7	3.7	3.7	3.7	3.7
摩擦係数	表面（対段ボール）	約 1.5	約 1.5	約 2.0	約 2.0	約 2.0
	プリー面（対 SUS）	0.2～0.4	0.2～0.4	0.2～0.4	0.2～0.4	0.2～0.4
最小プリー径（mm）		φ 8 0	φ 8 0	φ 8 0	φ 8 0	φ 8 0
使用温度範囲（℃）		-20～+60	-20～+60	-20～+60	-20～+60	-20～+60

用途例 フォルダーグルア フィーダー部



SEB™ フィーダーベルト内周長一覧表

800mm～	800	815	830	850	857	876			
900mm～	900	908	913	935	950	960	973	980	
1000mm～	1000	1008	1016	1021	1023	1026	1041	1050	1060
	1066	1067	1071	4073	1080	1093			
1100mm～	1100	1115	1135	1142	1145	1165	1175	1190	
1200mm～	1200	1207	1230	1234	1250	1261	1270		
1300mm～	1300	1308	1338	1350	1396				
1400mm～	1415	1430	1450	1479					
1500mm～	1500	1535	1550	1590					
1600mm～	1600	1620	1645	1653	1660				
1700mm～	1700	1708							
1800mm～	1800	1835	1850	1890					
1900mm～	1965	1970							

400～800mmも製作可能、上記サイズ以外は弊社にお問合せください。

ポリスプリント™用エンドレス工具

PolySprint™

突然のベルト切断時復帰作業が簡単にできます。
機械分解作業、長期ラインストップ等の悩みを解消します。

●フィンガーバンチャー…フィンガー継手を製作する工具です。

型番	外観	特長	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ (mm)			重量 (kg)	適用フィン ガー形状 長さ×ピッチ
					幅	奥行き	高さ		
FP30-10-50N		一発打ち抜きのため、簡単、確実にフィンガー継手を製作します。	50	2.0	135	400	390	3.4	30×10
FP120-10-50		ベルト幅方向へピッチ送りで打ち抜きます。フィンガー継手を確実に製作します。	50	6.0	180	600	250	9.0	120×10
FP120-10-100		ベルト幅方向へピッチ送りで打ち抜きます。フィンガー継手を確実に製作します。	100	6.0	230	610	250	10.5	120×10

●ホット（加熱）プレス…所定の時間、温度、圧力をかけて、融着するプレス工具です。接着剤は不要です。

型番	外観	特長	Marking	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ (mm)			重量 (kg)	適用フィン ガー形状 長さ×ピッチ	電源	温度 (℃)
						幅	奥行き	高さ				
NPS-3050 H1		フィンガー継手用加熱プレスです。温度を設定して確実に施工できます。		50	2.0	84	250	100	1.5	30×10	100V	～200
NPS-3050 H2											200V	
NPS-1210-1		フィンガー継手用加熱プレスです。この一台で加熱と冷却を全自動で行います。		100	6.0	230	320	180	9.5	120×10	100V	～200
NPS-1210-2											200V	

●クーリング（冷却）プレス…加熱プレス後の継手を冷却する工具です。電源は不要です。

型番	外観	特長	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ (mm)			重量 (kg)	適用フィン ガー形状 長さ×ピッチ
					幅	奥行き	高さ		
NPS-3050C		フィンガー継手用冷却プレスです。	50	2.0	80	224	92	0.6	30×10
NPS-0310C		フィンガー継手用冷却プレスです。	100	2.0	102	311	102	2.4	30×10

●その他の必要ツール

型番	外観	特長
プリセッタ		プレスする際、ベルトが曲がらないように仮固定する治具です。プレスタイプ、ベルト幅に合わせた各幅別のプリセッタをご用意しています。
クランプ金具（2個）		プリセッタを抑えるためのクランプ金具です。

短時間で簡単なエンドレス（経験不問）

フィンガー継手（接着剤不要）



ポリスプリント™エンドレスの行程は動画で公開しています。

ポリベルト™用エンドレス工具

PolyBelt™

高い信頼性と多くの使用実績がある、ポリベルト用専用工具です。

●ポリスカイバー…スカイバー継手を製作する工具です。

型番	外観	特長	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ (mm)			重量 (kg)	電源
					幅	奥行き	高さ		
PS153		スカイバー継手を製作します。高い信頼性と多くの使用実績があります。	150	3.0	400	380	435	33.0	100V or 200V

●ポリプレス…スカイバー継手用ホット（加熱）プレスです。

型番	外観	特長	Marking	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ (mm)			重量 (kg)	電源	温度 (℃)
						幅	奥行き	高さ			
PP051		スカイバー継手用プレスです。軽量で使いやすい好評です。		50	2.5	112	160	90	1.3	100V or 200V	110
PP103		スカイバー継手用プレスです。高い信頼性と多くの使用実績があります。		100	5.0	140	295	150	3.1	100V or 200V	

CBX-7S

NRT-100

RT-300

NRT-500

NEW XH-500-3

XH-500-3

XH-500-4

XH-500-6

NEW RT-22E70

NEW XHTG-15

XH-8E-40

SE-A-NR

NEW SE-A-WN

SE-A-GN

MGRB-14A

VMT-20A

BC-20A