

リューザブル継手

アセンブリ方法

1 準備



使用条件に適したホースおよび継手、ホースカッター、ホールディングタイ、潤滑油[※]、モンキーレンチ、白ペンを用意します。

[※]潤滑油… スチール製継手：日本工作油PG3740
ステンレス製継手：
規格サイズ12…JX500 白石エナメル油-FH88
規格サイズ16…JX500 白石エナメル油-FPX100

注意 当社指定の潤滑油を塗布していない場合は、メッキが剥がれソケット腐蝕など、継手破損の原因となります。

2 ホースのカット



ホースアセンブリ長さからホース切断長さを決定し、切り口が直角になるように専用ホースカッターを使用して切断します。

警告 カッターの刃物部には触れないでください。
注意 切り口が斜めになっている場合は、ホース抜けや漏れの原因となります。
注意 刃物の切れ味が悪くなると、正しくアセンブリできません。ホースカッターを取り替えてください。

3 ホース挿入長さのマーク



継手に挿入するホース長さをスケールで計り、その位置に白ペンを使ってホースにマークします。

[※]挿入長さマークは、継手前後の長さの確認ができるように2mm程度の太さのマーキングを推奨します。

4 継手の分解



リューザブル継手をソケットとニップルに分解します。

5 継手の挿入準備



ホースをホールディングタイにはさみ、ソケットにねじ込むホース長さ分だけホールディングタイから突き出して、バイスに固定します。ねじ込みを容易にするため、ホース端面に潤滑油を塗布してください。

6 ソケットの挿入



ソケットをホース端部に入れ、反時計方向に手でねじ込み、適正なモンキーレンチを使用して、ソケットをホースのマーク位置までしっかりとねじ込みます。ソケット内側端面とホースの先端に約2〜3mmくらいのすき間があるか確認してください。

注意 ソケット内側端面とホース先端が当たるまでねじ込み過ぎないでください。コアチューブが破損し、漏れの原因となります。

7 ニップルの挿入①



バイスおよびホールディングタイよりアセンブリを取り出します。ソケットをバイスにはさみ、ニップルのねじ部とホース内部に潤滑油を十分に塗布してください。

8 ニップルの挿入②



時計方向にニップルを手でねじ込み、適正なモンキーレンチを使用して、ニップルの六角部分がソケットに接触するまで、しっかりとねじ込みます。

注意 ニップルがソケットに接触した後、強く締め付けると、コアチューブが破損の原因となります。

注意 機械等を使用して、速いスピードで締め付けると、コアチューブおよび継手の破損が起き、ホース抜け、漏れの原因となります。

9 ホースアセンブリ終了



ニップルのねじ込みが完了後、コアチューブに変形がないか貫通棒を継手の中に挿入してご確認ください。アセンブリ終了。

10 ホースアセンブリ後の完成確認



②ホース挿入長さのマーク位置のチェック
③継手外観チェック（破損がないか）
④ホース外観チェック（折れ、キズがないか）
上記確認で異常のある場合は、そのホースアセンブリ品はご使用できません。

[※]運転上の注意事項、各部の微調整、保守・点検など、詳細については製品に添付の取扱説明書を参照してください。

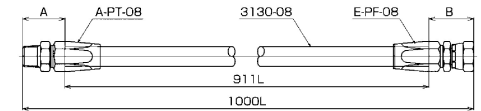
(リューザブル継手) ※掲載していない品番については当社までお問い合わせください。

A 継手差し引き長さ

ホースの切断長さは、ホース継手アセンブリ長さから継手差し引き長さ[※]を引いた長さです。

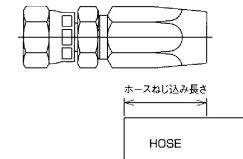
[※]継手差し引き長さ=図のA(SA継手)+B(SE・SF継手)

例：3130-08×1000L A-PT-08×E-PF-08
上記のホースアセンブリを行う場合
1000-(43+46)=911でホースを切断します。



B ホース挿入長さ

ホース挿入長さは、下表を参考にしてください。
ホース挿入長さが不足すると油漏れやホース抜けの原因になりますので、ホース下表の挿入長さをマークした後に、その位置まで挿入してください。



ホースねじ込み長さ表

ホースシリーズ	ホースサイズ	リューザブル継手品番	継手差し引き長さ (mm)	ホース挿入長さ (mm)
3130	02	A-PT-02	25.5	16
		E-PF-02	31.5	
		F-PF-02	31.5	
3130・3000	03	A-PT-03	30.0	21
		E-PF-03	32.5	
		F-PF-03	32.5	
3130	04	A-PT-04	31.5	25
		E-PF-04	34.0	
		F-PF-04	34.0	
3130	05	A-PT-05	35.5	29
		E-PF-05	37.0	
		F-PF-05	37.0	
3130・3000	06	A-PT-06	37.5	30
		E-PF-06	40.0	
		F-PF-06	40.0	
3130・3000	08	A-PT-08	43.0	36
		E-PF-08	46.0	
		F-PF-08	46.0	
3130・3000	12	A-PT-12	46.5	38
		E-PF-12	47.5	
		F-PF-12	47.5	
3000	16	A-PT-16	49.5	42
		E-PF-16	50.0	
		F-PF-16	50.0	